

「109 年度廢棄物減量及循環經濟績優企業獎」 選拔結果出爐

Winners of Outstanding Enterprise Award for Waste Reduction and Circular Economy Released

「2020 年次廃棄物削減と循環経済優秀企業賞」の選考結果が発表



「109 年度廢棄物減量及循環經濟績優企業獎」現場評鑑實況

文・圖 / 環安組 陳秀瑜

新竹科學園區是臺灣高科技產業發展基地，隨著廠商製程發展演進，朝向綠色生產及循環經濟發展一直是竹科重要課題，為鼓勵園區事業邁向循環經濟，科管局積極推動廢棄物減量及資源循環工作，109 年度辦理「廢棄物減量及循環經濟績優企業獎」選拔，公開評鑑表揚推動績效優良之事業。

109 年評鑑分為二組，A 組係廢棄物量達一定規模之事

業，採逕予評鑑，以樹立標竿學習典範；B 組係非屬 A 組事業，採自主報名參加，以鼓勵持續邁向永續循環之事業。

今年競爭相當激烈，園區廠商在持續推動經濟發展及提升產業競爭力下，同時亦致力兼顧企業社會責任與環境保護，實屬不易，恭喜得獎廠商，也感謝所有參賽廠商的努力，也期待更多廠商一同投入綠色生產的行列。

A 組獲獎

特優

1 台灣積體電路製造股份有限公司 先進封測三廠

透過開發及引進資源再生技術，將製程廢棄資源活化轉製成產品，整廠資源化率達九成，同時達含銅廢液零外運、有害污泥零產出之目標。

2 旺宏電子股份有限公司 晶圓五廠

致力於綠色產品發展，減少廢硫酸產生量，及將廢 IPA 作為污水處理生物系統營養源（碳源），整廠資源化率達九成。

3 力晶積成電子製造股份有限公司 8A 廠

落實化學品管理，以掌握原料及廢棄物量，原料減少使用進而減少廢棄物產量，設置 IPA 廢液分類收集系統，整廠之回收率達到 90%。

優等

4 合晶科技股份有限公司 園區分公司

利用切削油回收機進行回收再利用，切削油回收效能達 75%，除減少切削油、切削粉等原物料使用，相對亦減少非有害油泥（碳化矽）之產出。

5 群創光電股份有限公司 T2 廠

透過 SRS(stripper reclaim system) 回收製程 Stripper 廢液，利用物理沸點不同，將光阻、高、低不純物分離、精餾後，再供製程使用。

B 組獲獎

特優

1 環球晶圓股份有限公司 竹南廠

晶圓下腳料回爐使用，減少廢晶圓產出；晶片邊材回爐使用，減少廢晶片產出；空氣污防制設備之排出的油霧經收集、回收後，再供長晶 PUMP 使用，達廢棄物減量、能資源節用與資源回收最大效益。

2 環球晶圓股份有限公司

導入能源管理系統（ISO-50001），減少廢晶圓及廢晶片產出；廢棄物回收再利用作為包含切削油進行回收再利用，廢石墨坩鍋作為煉鋼添加料、將鍍金水回收黃金等。



優等

3 新唐科技股份有限公司

透過晶圓切割技術，廢晶片量每單位產生減少 17%；透過製程技術減少光阻劑用量 37%，廢液減少 57%；透過操作最佳化，減少硫酸用量達 7%。

4 中美矽晶製品股份有限公司 竹南分公司

以鑽石切割取代砂漿切割晶圓，提升單位晶片產能、減少能耗及原物料耗用，同時減少廢棄物；回收使用晶圓邊材、腳料及破片，並重新熔融為晶錠產品。